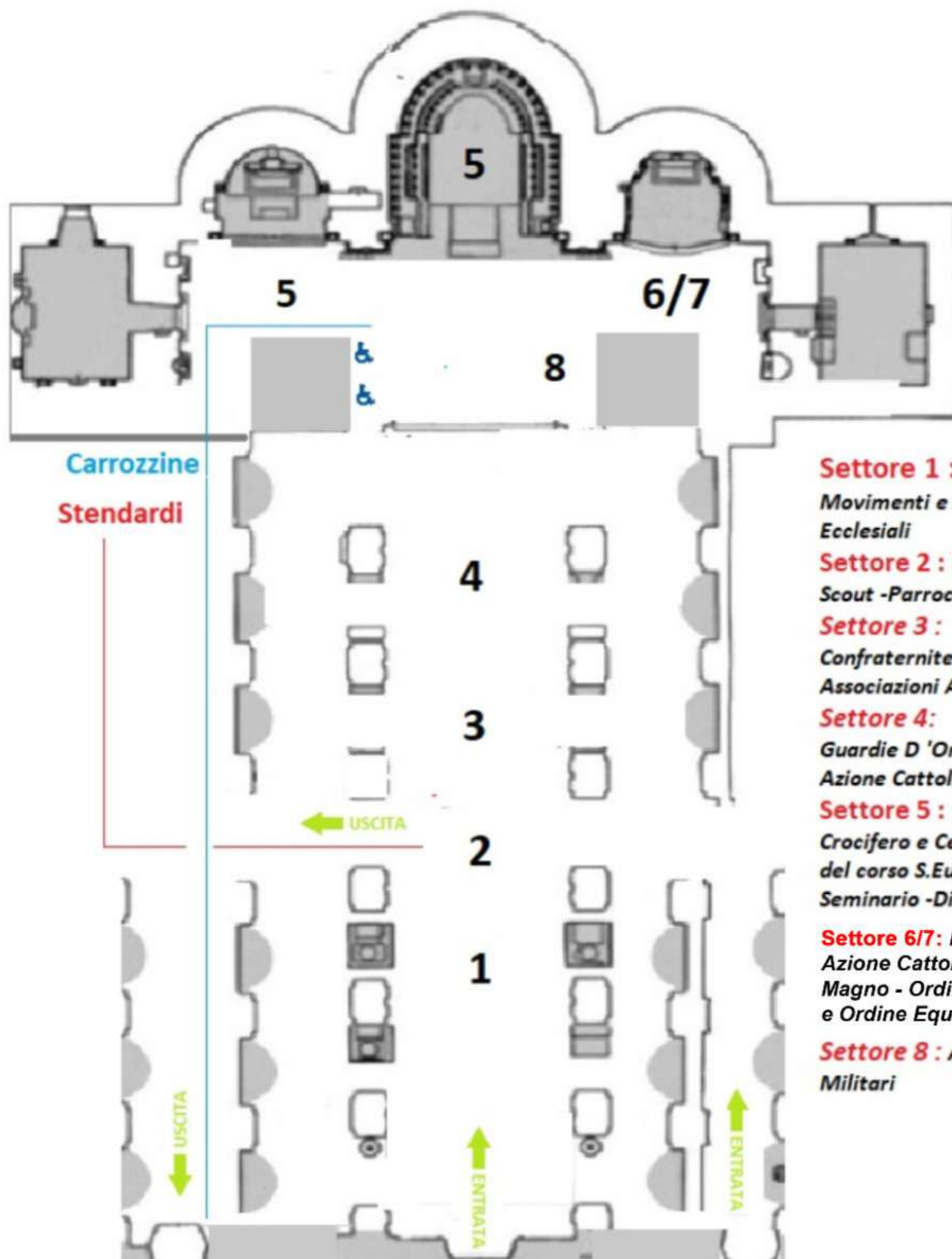


# CORPUS DOMINI 2026



## **Settore 1 :**

*Movimenti e Associazioni Ecclesiali*

## **Settore 2 :**

*Scout -Parrocchie - Terzi Ordini*

## **Settore 3 :**

*Confraternite e Confederazione Associazioni Agatine*

## **Settore 4 :**

*Guardie D 'Onore ai Santuari - Azione Cattolica- Religiose*

## **Settore 5 :**

*Crocifero e Ceroferari - Alunni del corso S.Euplo - Alunni del Seminario -Diaconi - Sacerdoti*

**Settore 6/7:** *Presidenza Azione Cattolica - San Gregorio Magno - Ordine di Malta e Ordine Equestre S.Sepolcro*

**Settore 8 :** *Autorità civili e Militari*